

# Contrôle des échantillons AQL selon DIN 2859

Formulaire pour la planification, la convention et l'exécution d'un contrôle des échantillons AQL

AQL-Sélection des lettres clés									
Contrôle qualitatif des échantillons (nombre de contrôles) selon DIN/ISO 2859									
Contenu du lot		Niveau de contrôle particulier				Niveau de contrôle général			
		S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III	
2 à 8		A	A	A	A	A	A	B	B
9 à 15		A	A	A	A	A	B	C	
16 à 25		A	A	B	B	B	C	D	
26 à 50		A	B	B	C	C	D	E	
51 à 90		B	B	C	C	C	E	F	
91 à 150		B	B	C	D	D	F	G	
151 à 280		B	C	D	E	E	G	H	
281 à 500		B	C	D	E	F	H	J	
501 à 1200		C	C	E	F	G	J	K	
1201 à 3200		C	D	E	G	H	K	L	
3201 à 10000		C	D	F	G	J	L	M	
10001 à 35000		C	D	F	H	K	M	N	
35001 à 150000		D	E	G	J	L	N	P	
150001 à 500000		D	E	G	J	M	P	Q	
500001 et plus		D	E	H	K	N	Q	R	

Objet Exemple de déroulement

Nombre d'ex. défectueux déterminés 1

Erreurs constatées Suite erronée des cahiers dans l'intérieur

Tirage / Taille du lot 1'000 ex.

Niveau de contrôle II Lettre clé J

Genre  Erreur secondaire Valeur AQL **6.5**  
 d'erreur  Erreur principale Valeur AQL **1.0**

Lettre	Contenu des échantillons	Contrôle qualitatif (nombre) des échantillons, planification simple, contrôle normal															
		selon DIN/ISO 2859 (extrait) norme précédente DIN 40 080															
		Nombre AQL ----> Lettre clé ----> Indication des échantillons n - c															
		0.065	0.1	0.15	0.25	0.4	0.65	1	1.5	2.5	4	6.5	10	15	25	40	
		c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d
A	2																
B	3																
C	5																
D	8																
E	13																
F	20																
G	32																
H	50																
J	80																
K	125																
L	200																
M	315																
N	500																
P	800																
Q	1250																
R	2000																

Nombre d'échantillons 80

Procédure pour le prélèvement des échantillons

1 palette, 1000 ex. emballé par 12 ex.

1 ex. contrôlé dans chaque carton

Nombre supposé Pour 0 - 2 produits défectueux dans les échantillons la commande est acceptable

Nombre aléatoire 3 ou davantage de produits défectueux mesure suivante exigée: Contrôle

complet de tous les exemplaires.

Résultat Nombre d'erreurs décelées 1 dans 80 échantillons

X	Importance des échantillons (n)=															
	19	20	32	50	80	125	200	315								
0	0.0%	17.7%	0.0%	16.9%	0.0%	10.9%	0.0%	7.1%	0.0%	4.5%	0.0%	2.9%	0.0%	1.8%	0.0%	1.2%
1	0.1%	26.0%	0.1%	24.9%	0.1%	16.2%	0.0%	10.7%	0.0%	6.8%	0.0%	4.4%	0.0%	2.8%	0.0%	1.8%
2	1.3%	33.1%	1.2%	31.7%	0.8%	20.8%	0.5%	13.7%	0.3%	8.8%	0.2%	5.7%	0.1%	3.6%	0.1%	2.3%
3	3.4%	39.6%	3.2%	37.9%	2.0%	25.0%	1.3%	16.6%	0.8%	10.6%	0.5%	6.9%	0.3%	4.3%	0.2%	2.8%
4	6.1%	45.6%	5.7%	43.7%	3.5%	29.0%	2.2%	19.2%	1.4%	12.4%	0.9%	8.0%	0.5%	5.0%	0.3%	3.2%
5	9.1%	51.2%	8.7%	49.1%	5.3%	32.8%	3.3%	21.8%	2.1%	14.1%	1.3%	9.1%	0.8%	5.8%	0.5%	3.7%
6	12.6%	56.6%	11.9%	54.3%	7.2%	36.4%	4.5%	24.3%	2.8%	15.7%	1.5%	10.2%	1.1%	6.5%	0.7%	4.1%
7	16.3%	61.7%	15.4%	59.2%	9.3%	40.0%	5.8%	26.7%	3.6%	17.3%	2.3%	11.2%	1.4%	7.1%	0.9%	4.5%
8	20.3%	66.5%	19.1%	64.0%	11.5%	43.4%	7.2%	29.2%	4.4%	18.9%	2.8%	12.1%	1.7%	7.8%	1.1%	5.0%
9	24.5%	71.1%	23.1%	68.5%	13.7%	46.8%	8.6%	31.4%	5.3%	20.4%	3.3%	13.2%	2.1%	8.4%	1.3%	5.4%
10	28.9%	75.6%	27.2%	72.8%	16.1%	50.1%	10.0%	33.7%	6.1%	21.9%	3.9%	14.3%	2.4%	9.0%	1.5%	5.8%

Degré de fiabilité  
 Avec une probabilité statistique de 95%, part de produits défectueux dans la commande globale

entre 0.0 %

et 6.8 %